

Zero Tail

Wacker Neuson Zero Tail
50Z3 • 75Z3



**WACKER
NEUSON**

Halten Sie sich den Rücken frei:
Zero Tail Bagger
von Wacker Neuson.





Wacker Neuson Faktoren:

- Kein Hecküberstand bei kompakten Abmessungen.
- Geräumige Fahrerkabine und bequemer Einstieg.
- Verbesselter Komfort durch die räumliche Trennung von Antriebseinheit und Kabine.
- Großzügig dimensionierte Wartungszugänge.
- Dritter Steuerkreis optional.
- Individuelle Ausstattungsmöglichkeiten.
- 2-Wege-Zusatzhydraulik mit druckloser Hammer-rücklaufleitung.
- Auto2Speed.
- Kippbare Kabine (ROPS/TOPS/FOPS geprüft).

Die kompakten Zero Tail begeistern mit Kraft, Beweglichkeit und höchstem Komfort. Der seitlich platzierte Motor und die Tanks im Heck machen es möglich.

Wenn es allen anderen Maschinen im Einsatz zu eng wird, laufen die 4 Zero Tail Modelle von Wacker Neuson zu ihrer Höchstform auf.

Denn Zero Tail ist bei Wacker Neuson kein Kompromiss, sondern eine handfeste und eigenständige Stärke mit klaren und bewährten Prinzipien.

Innovation macht ihren Weg.

Rundum richtig:
Zukunftsweisend im Design.
Wirtschaftlich im Einsatz.



Das eigenständige Konstruktionsprinzip
der Wacker Neuson Zero Tail Maschinen.

Seitlich angebrachter Motor mit zusätzlicher Trennwand zur Kabine:

- Lärm- und Vibrationsminimierung zur Kabine.
- Optimaler Service- und Wartungszugang für Dieselmotor und Komponenten.

Ventilsteuerblock, Kraftstofftank, Hydrauliköltank im Heck:

- Weniger Wärmeübertragung in die Kabine.

Durch das Wacker Neuson Zero Tail Konzept wurde es möglich,
die Kabine größer zu bauen und somit für den Fahrer ausreichend Kopf-
und Beinfreiheit zu schaffen.



Wacker Neuson Faktoren:

- Kraftstoffeffizienter, wartungsarmer, großvolumiger und geräuscharmer Motor; Dieselpartikelfilter als Option.
- Eigenständiges Zero Tail Konstruktionsprinzip.
- 5-fach verstellbarer Komfortsitz.
- Hochwertiger X-Rahmen Stahlbau.
- Kippbare Kabine.
- Austauschbare Stahlbuchsen an großzügig dimensionierten Lagerstellen.



Technik ist Zusammenhang: Überlegenheit aus dem Zusammenspiel der besseren Ideen.



Verbesserte Bau- und Arbeitsprozesse brauchen eine Technik, die nicht nur „mitspielt“, sondern die eine neue Leichtigkeit mitbringt.

Ob Schnellwechselsystem, Hydraulikanlagen, Proportionalsteuerung oder Drehzahlautomatik: nachhaltig wertvolle Ergebnisse bringt nur, was Energie und Zeit spart und auch ökologisch sinnvoll ist.

Die Wacker Neuson Zero Tails sind mustergültig auf schlanke Arbeitsprozesse und höchste Effizienz vorbereitet. Sie sind wartungsarm, höchst verfügbar und besonders langlebig. Sie verkörpern Zukunftstüchtigkeit. Im wahrsten Sinn des Wortes.

Robuster Stahlbau, erprobte Hydraulik, intelligente Elektronik, starke Motorisierung und eine komplette Ausstattung schaffen die Grundlagen für das Leistungsplus der Wacker Neuson Zero Tails:

1 Zwei-Wege-Zusatzhydraulik mit druckloser Hammer-Rücklaufleitung serienmäßig.
Ein Steuerkreis für Greifer sowie zusätzlich ein dritter Steuerkreis für Anbauwerkzeuge (mit optionaler Proportionalsteuerung) sind auf Wunsch erhältlich.

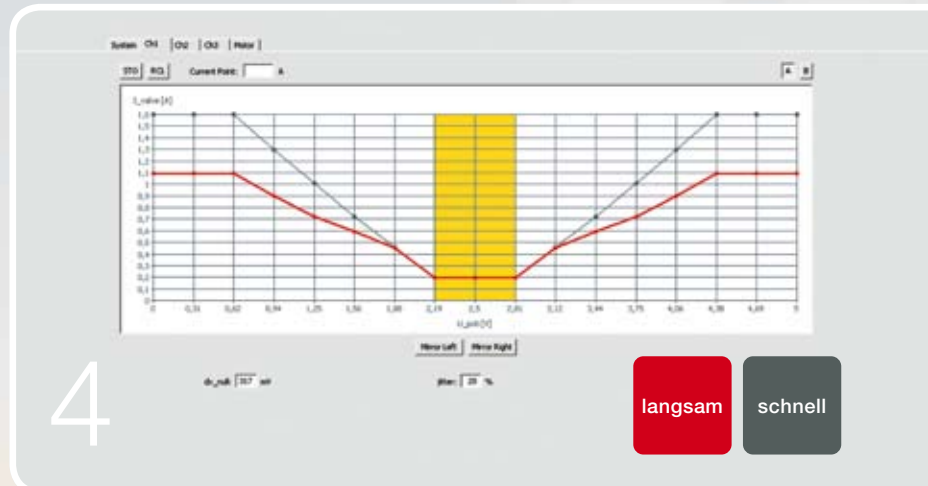
2 Drehzahlautomatik.
Nach 5 Sekunden ohne Arbeitsbewegung geht der Motor automatisch in den Leerlauf. Das reduziert den Kraftstoffverbrauch und die Geräuschentwicklung. Option beim 50Z3, beim 75Z3 in der Serienausstattung.

Das groß dimensionierte Hydrauliksystem stellt einen so deutlichen Leistungsüberschuss zur Verfügung, dass 100 % Leistung bis zu einer Umgebungstemperatur von 45° C garantiert werden können.

3 Der Dieselpartikelfilter (Option) für alle Einsatzfelder, in denen es auf das Reinhalten der Luft ganz besonders ankommt: in geschlossenen Räumen oder beim Tunnel- und Untertagebau.

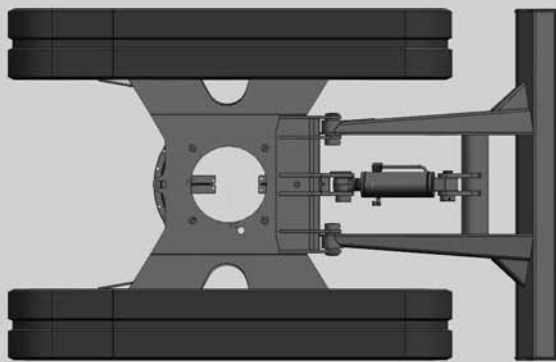
4 Die Proportionalsteuerung (Option) ermöglicht das Anpassen der Kennlinien für das Ansprechverhalten und die Bewegungen der jeweiligen Anbaugeräte. Auf Knopfdruck ist ein Switchen zwischen den Kennlinien möglich und die jeweils beste Synchronisation zwischen Bagger und Werkzeug ist garantiert.

5 Das innovative HSWS-Schnellwechselsystem EASY LOCK ist optimal auf die Kinematik der beiden Modelle 50Z3 und 75Z3 abgestimmt und trägt ganz entscheidend zur Verbesserung der Arbeitsprozesse bei: Heranfahren, andocken und automatisch schließen. Aufgrund der geringen Bauhöhe bleiben Ein- und Ausdrehwinkel der Schaufel voll und ganz erhalten. Ein enorm wichtiger Beitrag zu einem verbesserten Workflow.



Praktische Intelligenz:
Alles durchdacht und
mit viel Know-how realisiert.

4



5



Wacker Neuson Optionen:

- Hybridkette aus Gummi und Stahl mit austauschbaren Pads.
- Langlebige Stahlkette, die optimal auf das Laufwerk und den Antrieb der Zero Tails abgestimmt ist.
- Maßgeschneiderte Kontergewichte zur zusätzlichen Verbesserung der Standfestigkeit um bis zu 18 %.

Besonders langlebige Hybridkette, die problemlos über Asphalt und scharfkantige Oberflächen fahren kann und deren Glieder einzeln ausgetauscht werden können.



- 1 Kippbare Kabine, die mit wenigen Handgriffen den Weg zu den darunterliegenden Komponenten freigibt.
- 2 Rascher Zugang zum Motor dank seitlicher Platzierung und großem Öffnungswinkel der Abdeckung.
- 3 Versenkte Nippel bei allen Schmierstellen auf dem Auslegersystem. Durch die Konstruktion gelangt der Schmierstoff gezielter zur Lagerstelle.
- 4 Verwindungssteifer X-Rahmen aus hochwertigem Stahl. Das starke und sichere Rückgrat für lange Lebensdauer und volle Belastbarkeit.

- 5 Die zweigeteilte Aufnahme der Schwenkkonsole ist der beste Schutz für die Hydraulikschläuche und ein weiteres Qualitätsmerkmal der Konstruktion.
- 6 Das selbstreinigende Laufwerk entledigt sich der Verschmutzungen schon während der Bewegung.
- 7 Das optional erhältliche Kontergewicht (300 kg für den 50Z3 und 400 kg für den 75Z3) erhöht die Standsicherheit um bis zu 18 %.



Kabinenkomfort:

Ergebnis geht vom Menschen aus. Jeden Tag aufs Neue.



Was ein Bagger auf der Baustelle tatsächlich leistet, hängt ganz wesentlich vom Menschen ab, der ihn bedient.

Das spezielle Zero Tail Konzept von Wacker Neuson erlaubt ein Kabinen- und Ergonomiedesign der Extraklasse: Die große Beinfreiheit, der fünffach verstellbare Fahrersitz, die Klimaanlage (optional), die Proportionalsteuerung (optional) und der bequeme Einstieg machen die Arbeit leichter und das Handling präziser. Sie sind ein Gewinn an Effizienz und Sicherheit. Für den Fahrer. Und für den Betreiber.

502e 752e



2



3

- 1 Ergonomisch richtig ist immer individuell: Der Fahrersitz kann 5-fach verstellt werden.
 - Vor und zurück
 - Vor und zurück mit Konsole für gleich bleibenden Abstand zwischen Fahrer und Instrumenten
 - Sitzhöhe
 - Anpassung an das Fahrergewicht
 - Verstellbarkeit der Arm- und Rückenlehnen.
- 2 Große Bein- und Kopffreiheit in der geräumigen Kabine dank des Wacker Neuson Zero Tail Konzeptes.
- 3 Komfortabler Einstieg in die Kabine: Breite Fahrtür, hohe Bauweise und stabile Haltegriffe.
- 4 Zusatzhydraulik und dritter Steuerkreis (optional mit Proportionalsteuerung).
- 5 Einfacher und stabiler Mechanismus für das Hochschieben der Frontscheibe und für ihre gesicherte Arretierung unter dem Kabinendach.



4



5



Wacker Neuson Zero Tail:

Enorm vielseitig.
Praktisch für alles.
Verlässlich im Einsatz.



Wacker Neuson Faktoren:

Die Modelle 50Z3 und 75Z3 sind das Ergebnis intensiver Entwicklung und viel praktischer Erprobung. Sie verbinden das intelligente Motormanagement des sparsamen Antriebsaggregates mit Hochleistungshydraulik und hochfestem Stahlbau. Mit diesen Qualitäten und ihrer Vielseitigkeit halten sie ihren Betreibern den Rücken frei.

50Z^e

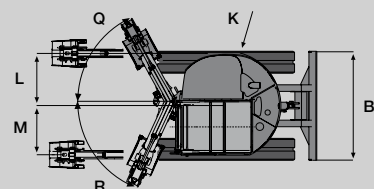
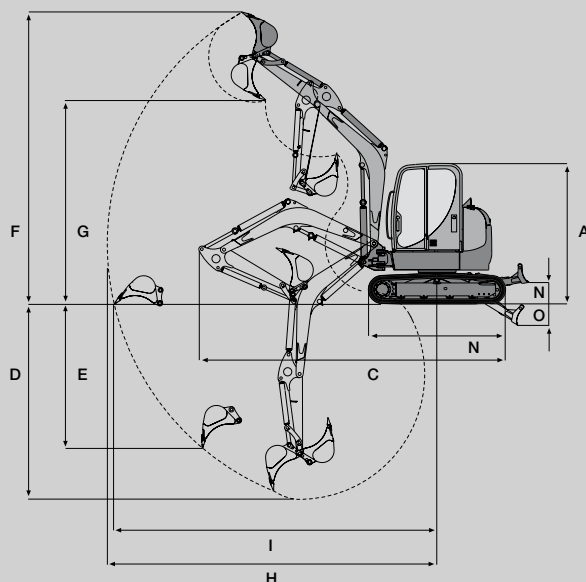
75Z^e



Technische Daten:

Wert und Werte
gehören zusammen.





ABMESSUNGEN

A	Höhe	50Z3	2570 mm	75Z3	2670 mm
B	Breite		1990 mm		2300 mm
C	Transportlänge (Arm gesenkt)		5500 mm		6480 mm

GRABDATEN (LÖFFELSTIEL KURZ / LANG)

D	Max. Grabtiefe		3500 / 3750 mm		4030 mm / 4320 mm
E	Max. senkrechte Einstechtiefe		2670 / 2885 mm		3400 mm / 3700 mm
F	Max. Einstechhöhe		5300 / 5460 mm		6630 mm / 6820 mm
G	Max. Ausschütthöhe		3680 / 3840 mm		4500 mm / 4690 mm
H	Max. Grabradius		5985 / 6225 mm		7070 mm / 7350 mm
I	Max. Reichweite am Boden		5860 / 6105 mm		6940 mm / 7210 mm

GRABDATEN (ALLGEMEIN)

	Max. Hecküberstand Oberwagen 90° gedreht		0 mm		0 mm
K	Heckschwankradius		995 mm		1150 mm
L	Max. Auslagenversetzung auf Mitte Löffel rechte Seite		960 mm		950 mm
M	Max. Auslagenversetzung auf Mitte Löffel linke Seite		895 mm		770 mm
N	Max. Hubhöhe Planierschild über Planum		415 mm		485 mm
O	Max. Schürftiefe Planierschild unter Planum		455 mm		480 mm
P	Laufwerkslänge		2500 mm		2845 mm
Q	Max. Schwenkwinkel Armsystem nach rechts		61 °		63 °
R	Max. Schwenkwinkel Armsystem nach links		65 °		67 °
	Max. Reißkraft		26,6 kN / 23,5 kN		35,3 kN / 31,9 kN
	Max. Losbrechkraft		33,8 kN		45,3 kN



HUBKRAFT 50Z3									HUBKRAFT 75Z3								
B	A	2 m		3 m		4 m		max.	B	A	2 m		3 m		4 m		max.
		0°	90°	0°	90°	0°	90°	0°			90°	0°	90°	0°	90°	0°	90°
4,0 m	—	—	—	—	—	—	—	1060* 810	4,0 m	—	—	—	—	1865* 1505	1795* 920		
3,0 m	—	—	—	—	—	1010* 780	1025* 585		3,0 m	—	—	—	—	2130* 1425	1760* 765		
2,0 m	—	—	1580* 1150	1185* 730	1045* 490				2,0 m	—	—	—	—	2535* 1290	1760* 690		
1,0 m	—	—	2225* 990	1415* 670	1090* 455				1,0 m	—	—	—	—	2885* 1170	1775* 665		
0,0 m	—	—	2435* 920	1555* 625	1145* 460				0,0 m	—	—	4415* 1630	2995* 1105	1795* 675			
-1,0 m	4070* 1790		2290* 915	1510* 610	1210* 515				-1,0 m	5680* 3485	3990* 1650	2840* 1090	1800* 745				
-2,0 m	3000* 1860		1780* 950	—	—	1255* 705			-2,0 m	4560* 3585	3215* 1715	2345* 1125	1740* 915				



BETRIEBSDATEN

50Z3

75Z3

Transportgewicht

4900 kg

7345 kg



MOTOR

Fabrikat/Typ

Yanmar 4TNV88

Yanmar 4TNV98

Bauart

wassergekühlter 4-Zylinder
Dieselmotor

wassergekühlter 4-Zylinder
Dieselmotor

Max. Motorleistung

35,4 kW (48,1 PS)

51,1 kW (69,5 PS)

Schwungradleistung nach ISO

28,1 kW (38,2 PS)

42,5 kW (57,8 PS)

Hubraum

2189 cm³

3318 cm³

Nenndrehzahl

2400 min⁻¹

2100 min⁻¹

Batterie

12 V / 88 Ah

12 V / 88 Ah

Dieseltankvolumen

83 l

93 l



HYDRAULIKSYSTEM

Pumpe

Doppelverstell- und
Doppelzahnradpumpe

Doppelverstell- und
Zahnradpumpe

Förderleistung

2 x 57 + 41,4 + 11,7 l/min

73,3 + 73,3 + 62,7 l/min

Betriebsdruck

für Arbeits- und Fahrhydraulik

240 bar

260 bar

Betriebsdruck Drehwerk

215 bar

215 bar

Hydraulikölkühler

Standard

Standard

Hydrauliktankinhalt

80 l

99 l



FAHRWERK UND SCHWENKWERK

2 Fahrgeschwindigkeiten

2,7 km/h, 4,6 km/h

3,2 km/h, 5,0 km/h

Steigvermögen

30° (58 %)

30° (58 %)

Kettenbreite

400 mm

450 mm

Anzahl der Laufrollen pro Seite

4

5

Bodenfreiheit

305 mm

375 mm

Bodendruck

0,28 kg/cm²

0,35 kg/cm²

Oberwagendrehzahl

8,7 min⁻¹

8,7 min⁻¹



PLANIERSCHILD

Breite / Höhe

1990 mm / 380 mm

2300 mm / 500 mm

Planierschild über Planum

415 mm

485 mm

Planierschild unter Planum

455 mm

480 mm



GERÄUSCHEMISSION

Schallleistungspegel (L_{WA})

nach 2000/14/EG

96 dB(A)

98 dB(A)

Schalldruckpegel (L_{PA})

nach ISO 6394

77 dB(A)

77 dB(A)

A Ausladung ab Mitte Drehkreuz

B Lastanschlaghöhe ab Bodenniveau

* Hubkraft ist hydraulisch begrenzt. Alle Tabellenwerte sind in kg angegeben, bei waagrechtcr Stellung auf festem Untergrund und ohne Löffel. Sofern ein Löffel oder sonstige Arbeitsgeräte angebaut sind, verringert sich die Hubkraft oder Kipplast um deren Eigengewicht. Berechnungsgrundlage: gem. ISO 10567. Die Hubkraft des Kompaktbaggers ist durch die Einstellung der Überdruckventile und durch die Kippsicherheit begrenzt. Es werden weder 75 % der statischen Kipplast, noch 87 % der hydraulischen Hubkraft überschritten.

0°		mit Planierschildabstützung in Fahrtrichtung
90°		ohne Planierschildabstützung 90° zur Fahrtrichtung

SERIENAUSSTATTUNG

50Z3 • 75Z3

ALLGEMEIN

Gummikette

50Z3 400 mm

75Z3 450 mm

Planierschild

Arbeitsscheinwerfer am Hubarm

Werkzeugsatz inkl. Fettpresse und Wartungshandbuch

MOTOR

Wassergekühlter YANMAR-Dieselmotor

KABINE

Verglaste kippbare Sicherheitskabine

Kabinenheizung

Schiebefenster seitlich

Frontscheibe nach innen versenkbar

Scheibenwisch/waschanlage

Vollständige Innenauskleidung

Schwenkkonsolen

Armlehnen

Kabine erfüllt die FOPS- und TOPS-Bestimmungen

Radiovorbereitung

Verkabelung

Boxen

Antenne

Verkabelung Scheinwerfer und Drehleuchte

HYDRAULIK

Summenleistungsregelung

Hydraulikölkühler

Hydraulische Vorsteuerung

mit Joystick-Bedienung

Ventilsteuerung

nach ISO, DIN, SAE, PCSA und EURO

Zusatzhydraulikanschlüsse

für 2 Bewegungsrichtungen

50Z3 am Löffelstiel (1450 mm)

75Z3 am Löffelstiel (1700 mm)

Auto2-Speed Getriebe

2 Fahrgeschwindigkeiten automatisch geschaltet

2.Gang manuell sperrbar

Vergrößerte, drucklose Rücklaufleitung

für diverse Anbauwerkzeuge

OPTIONEN

50Z3 • 75Z3

KABINE

Klimaanlage

Luftgefederter Fahrersitz

Radio

HYDRAULIK

3. Steuerkreis proportionalgesteuert

Bio-Öl Panolin

BP-Biohyd SE46

Flachdichtende Kupplung

Proportionalsteuerung

für Zusatzhydraulik

Überdruckventil Zusatzhydraulik

Überlastwarneinrichtung D

Sicherheitsventil für Hubarm

Überlastwarneinrichtung F

Sicherheitsventil für Hubarm und Löffelstiel

Zusatzverrohrung Greiferanbau

LACKIERUNG

Sonderlack 1 RAL

(Farbe nur für gelbe Teile)

Sonderlack 1 kein RAL

(Farbe nur für gelbe Teile)

Sonderlack Kabine RAL

(Nur RAL-Farbe möglich)

SONSTIGE

Arbeitsscheinwerfer

vorne / vorne + hinten

Diebstahlsicherung

Dieselbetankungspumpe

Drehleuchte

50Z3 Drehzahlautomatik

75Z3 Leerlaufdrehzahlautomatik

Kontergewicht

50Z3 300 kg

75Z3 400 kg

Löffelstil lang

50Z3 + 250 mm

75Z3 + 300 mm

50Z3 Rußpartikelfilter

Security 24 (1500 h)

Gewährleistungsverlängerung auf 24 Monate

oder 1500 Betriebsstunden

Security 24 (2000 h)

Gewährleistungsverlängerung auf 24 Monate

oder 2000 Betriebsstunden

Stahlkette

50Z3 400 mm

75Z3 450 mm

Hybridkette

Zentralschmierung

PAKETE

Spiegelpaket

Spiegel rechts und links

Komfortpaket

Klimaanlage

Radio

Spiegelpaket

Arbeitsscheinwerfer vorne + hinten

50Z3 Dieselbetankungspumpe

75Z3 Leerlaufdrehzahlautomatik

Kompaktbaumaschinen von Wacker Neuson bringen Leistung und Beweglichkeit auf den Punkt: **Überall und jedes Mal.**

Wir erachten es als unsere ständige Aufgabe, unser Versprechen im Hinblick auf Produkte und Dienstleistungen zu erfüllen:

Zuverlässigkeit, Vertrauenswürdigkeit, Qualität, Reaktionsschnelligkeit, Flexibilität und Innovation.

Kompaktbaumaschinen der Marke Wacker Neuson erbringen ihre Leistung auch dort, wo andere passen müssen. Unsere Produkte überzeugen durch Qualität, Kraft, intelligente Hydraulik, kompakte Abmessungen, innovative Technik, höchste Produktivität und Zuverlässigkeit. Ein Setup, wie es in dieser Form nur von Wacker Neuson – als Spezialist für Compact Equipment – kommen kann.

Machen auch Sie diese Leistungsstärke zu Ihrem Vorsprung. Die Wacker Neuson Kompaktklasse ist eine Klasse für sich. Ein Erfolg auf der ganzen Linie.



**WACKER
NEUSON**